

Oktabin-Entleerstation mit Bodenauslauf, flexibel und produktorientiert



Häufige Probleme

Oft ist die Arbeit mit Oktabins ergonomisch ungünstig, verursacht einen hohen manuellen Aufwand und führt dadurch zu steigenden Betriebskosten. Zusätzlich besteht das Risiko von Verunreinigungen des Rohstoffs, während stationäre, ortsgebundene Anlagen kaum flexibel auf veränderte Produktionsanforderungen reagieren können.

KITZMANN Lösung

Die KITZMANN Oktabin-Entleerstation mit Bodenauslauf bietet eine ergonomische, wirtschaftliche und zugleich flexible Lösung für die sichere Rohstoffentleerung. Ihr modulares Konzept und ihre mobile Bauweise passt sie sich variabel an unterschiedliche Einsatzbedingungen an und ermöglicht eine saubere Verarbeitung bis hin zum Reinraumeinsatz.

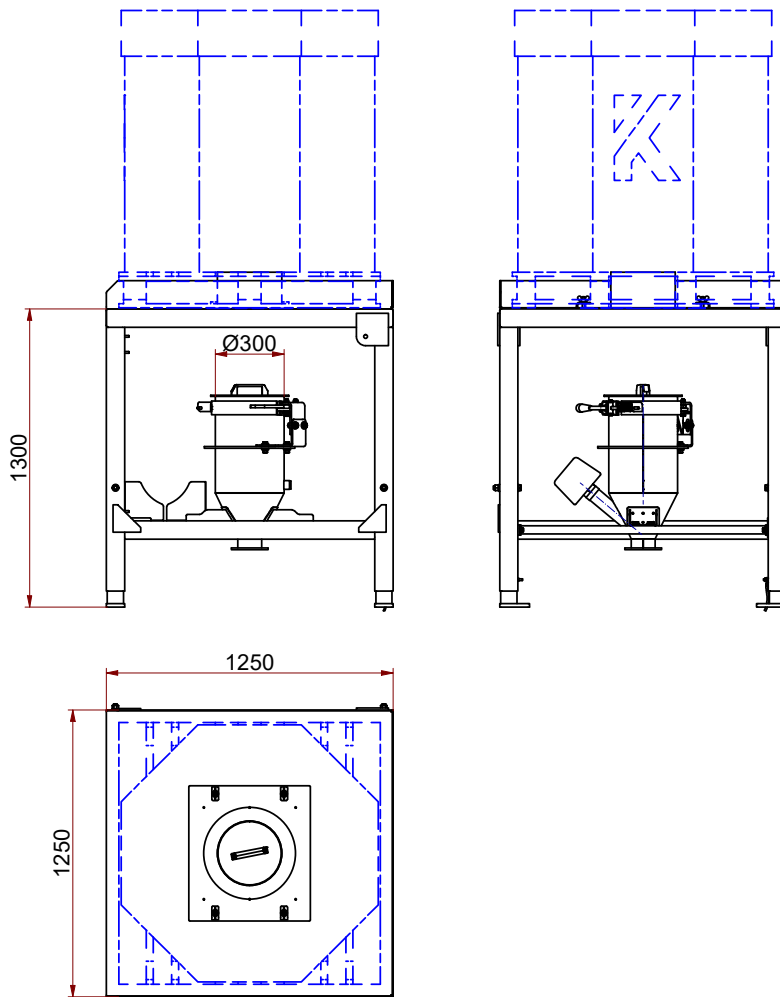
Merkmale

- Robuste Bauweise
- Werkstoffausführung in pulverbeschichtetem Stahl oder Edelstahl im Hygienic Design
- Bodenauslauf für kontrollierte Entleerung
- Mobile Gesamteinheit – per Gabelstapler transportierbar (inkl. angedocktem Oktabin)

Vorteile

- Keine Ortsbindung innerhalb des Betriebs
- Modulares Erweiterungssystem, u. a. erweiterbar mit:
 - Oktabin Entleerstation (Grundausrüstung)
 - Glovebox (Überdruckkammer)
- Big Bag Gestell (wird der Rohstoff in Oktabins oder Big Bags angeliefert kann die Station vom Endkunden entsprechend umgerüstet werden)
- Breiter Einsatzbereich: von Ton, Stein und Erden bis zur Food-Industrie

Technische Zeichnung



Kontakt:

KITZMANN GmbH
Gutenbergstraße 24 – 29
49525 Lengerich, Germany

T +49 (0) 5481 / 9345-0
E info@kitzmann-gruppe.de



Your process – our technology.
www.kitzmann-gruppe.de