

# Wiegen, Mischen, und Zwischenlagern



Geeignet zum homogenisieren verschiedener Schüttgüter oder unterschiedlicher Qualitäten um diese reproduzierbar und schnell zu vermischen

- Robuste Mischrohrschnecke mit außen-liegender, einseitiger Lagerung
- Füllstandserfassung Min/Max
- Hochgenaue und zuverlässige Biegestab-Wägezellen, Kraftaufnahme über Kugel-Pfanne-Einheit
- Freistehendes Untergestell zur Aufnahme des kompletten Mischsilos, elektrisch vor-konfektioniert mit Kabelführungen und Klemmkasten
- Auslaufflansch nach DIN
- Große Wartungs- und Revisionsöffnung
- Produktberührende Teile aus Stahl lackiert oder Edelstahl 1.4301, andere Werkstoffe auf Anfrage

## Optionen

- Beschickung mittels Pulverabscheider KIS 30 vario / KIS 45 vario, Förderleistung bis zu 2,5 t/h
- Wiegerahmen zur Montage in vorhandene Stahlbühne
- Größere Volumen als Sonderkonstruktion erhältlich



# Wiegen, Mischen und Zwischenlagern

## Produktmerkmale

- Frei wählbare Einlauf-Flansche für die Materialzuführung
- Füllstandserfassung über Min- und Max-Melder
- Revisions- und Reinigungsöffnung
- Integrierte Staubabsaugung (Option)
- Optimale Ausnutzung der örtlichen Gegebenheiten



### Handaufgabe für Sackware mit Rührwerk

- Manuelle Sackaufgabe
- Austrag mittels Sauglanze
- Aspirationsanschluss
- Staubarme Sackentsorgung durch geschlossene Überführung zum Leersackverdichter
- Flachgetriebemotor für Rührwerk
- Deckelabfrage über Sicherheitsendschalter
- Eingreifschutz
- Innenliegender Gitterrost für die Sackablage zur Vermeidung von groben Verunreinigungen



### Saugbehälter

- Ausführung mit integriertem Abscheiderkopf für die Materialzuführung sowie sieben Aufnahmen für Sauglanzen
- Auch mit integrierter Wiegetechnik erhältlich
- Füllstandserfassung Min/Max



### Saugbehälter

- Mit Flanschen für die Materialzuführung und Staubabsaugung, integrierten Füllstandsmeldern sowie Aufnahmen für Sauglanzen
- Notablass zur Schnellentleerung bei verunreinigtem Material
- Füllstandserfassung Min/Max