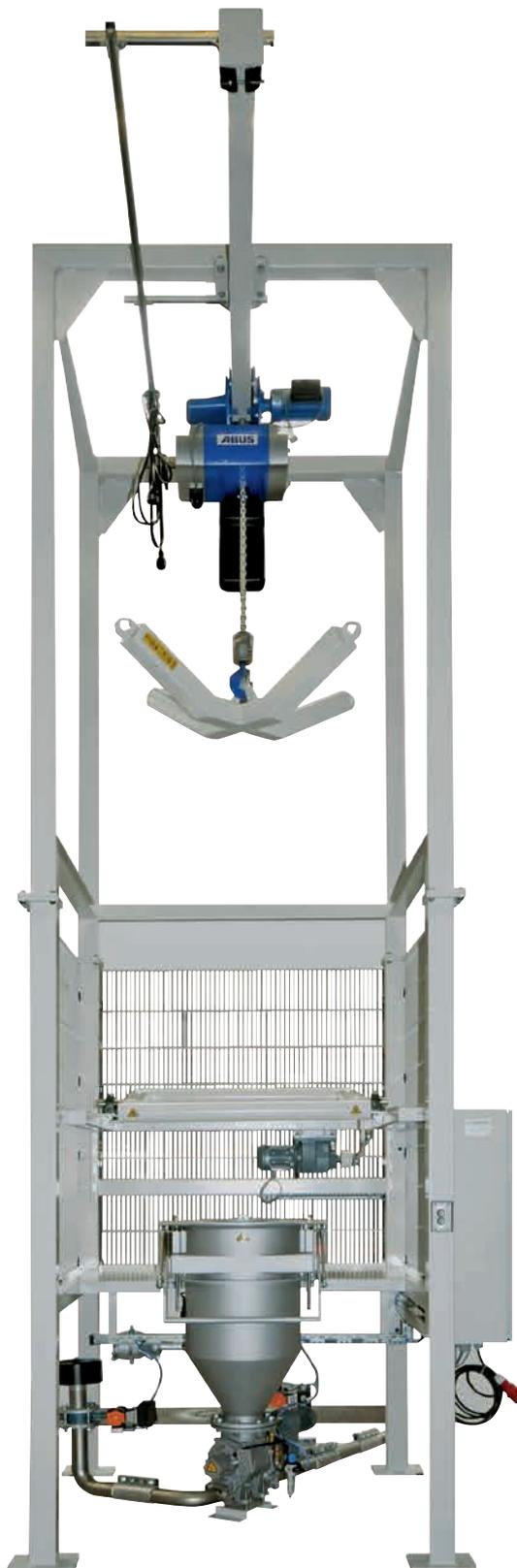


Big-Bag-Aufgabe und -Entleerstation



Staubarmes Entleeren von Big-Bags mit ergonomischer Einhandbedienung

- Individuell angepasst an die Big-Bag-Größe und die baulichen Gegebenheiten
- Big-Bag-Handling über Elektrokettenzug oder alternativ für Staplerhandling
- Spezielle Sicherheitsrahmenkonstruktion mit optimalem Zugang zur Big-Bag-Andockung
- Zweigeteiltes Big-Bag-Gestell
 - Big-Bag-Andockung
 - Staubarm mit eingelassener Dichtung
 - Einhandbedienung
 - Aspirationsanschluss
 - Auslauf in Abhängigkeit von der Verfahrenstechnik
 - Aufnahme für Füllstandsmelder
- Lieferbar in:
 - Stahl lackiert nach RAL
 - Edelstahl 1.4301
 - Stahl verzinkt
- Inkl. Prüffähiger Statik

Optionen

- Big-Bag-Leersaugfunktion für das staubarme Zusammenlegen entleerter Big-Bags
- Aufnahme für unterschiedlichste Austragsunterstützungen wie z.B. Walkvorrichtung, Klopfer oder Vibrator für schlecht rieselfähige Schüttgüter



Big-Bag-Aufgabe und -Entleerstation



Big-Bag-Andockung

- 1 Klemmvorrichtung
- 2 Aspirationsanschluß
- 3 Melder
- 4 Aufnahmepratzen
- 5 Auslauf nach DIN oder Kundenwunsch

Optionen



Auslauftrichter für mechanische Fördersysteme

- 1 Aufnahmeflansch für Big-Bag-Andockung
- 2 Revisions-Reinigungsklappe Probeentnahme
- 3 Notentleerung
- 4 Muffe für Melder
- 5 Ausförderung z.B. mechanische Schneckenförderung KI 40/50/80



Auslauftrichter für pneumatische Saug-/Druck-Förderung

- 1 Einlaufflansch nach DIN
- 2 Antrieb Zellenradschleuse wahlweise mit Thermofühler für Frequenzumrichter-Betrieb
- 3 Wahlweise Zellenradschleuse mit Schnellreinigung
- 4 Produktaufgabeschuh



Produktaufgabe für Saugförderung

- 1 Einlaufflansch nach DIN
- 2 Fremdluftreguliereinheit inkl. Ansaugluftfilter
- 3 Leersaugventil elektropneumatisch betätigt