

Wiegen, Mischen, und Zwischenlagern



**Geeignet zum homogenisieren
verschiedener Schüttgüter oder
unterschiedlicher Qualitäten
um diese reproduzierbar und
schnell zu vermischen**

- Robuste Mischrohrschncke mit außenliegender, einseitiger Lagerung
- Füllstandserfassung Min/Max
- Hochgenaue und zuverlässige Biegestab-Wägezellen, Kraftaufnahme über Kugel-Pfanne-Einheit
- Freistehendes Untergestell zur Aufnahme des kompletten Mischsilos, elektrisch vorkonfektioniert mit Kabelführungen und Klemmkasten
- Auslaufflansch nach DIN
- Große Wartungs- und Revisionsöffnung
- Produktberührende Teile aus Stahl lackiert oder Edelstahl 1.4301, andere Werkstoffe auf Anfrage

Optionen

- Beschickung mittels Pulverabscheider KIS 30 vario / KIS 45 vario, Förderleistung bis zu 2,5 t/h
- Wiegerahmen zur Montage in vorhandene Stahlbühne
- Größere Volumen als Sonderkonstruktion erhältlich



Wiegen, Mischen und Zwischenlagern



Produktmerkmale

- Frei wählbare Einlauf-Flansche für die Materialzuführung
- Füllstandserfassung über Min- und Max-Melder
- Revisions- und Reinigungsöffnung
- Integrierte Staubabsaugung (Option)
- Optimale Ausnutzung der örtlichen Gegebenheiten



Handaufgabe für Sackware mit Rührwerk

- Manuelle Sackaufgabe
- Austrag mittels Sauglanze
- Aspirationsanschluss
- Staubarme Sackentsorgung durch geschlossene Überführung zum Leersackverdichter
- Flachtriebemotor für Rührwerk
- Deckelabfrage über Sicherheitsendschalter
- Eingreifschutz
- Innenliegender Gitterrost für die Sackablage zur Vermeidung von groben Verunreinigungen



Saugbehälter

- Ausführung mit integriertem Abscheiderkopf für die Materialzuführung sowie sieben Aufnahmen für Sauglanzen
- Auch mit integrierter Wiegetechnik erhältlich
- Füllstandserfassung Min/Max



Saugbehälter

- Mit Flanschen für die Materialzuführung und Staubabsaugung, integrierten Füllstandsmeldern sowie Aufnahmen für Sauglanzen
- Notablass zur Schnellentleerung bei verunreinigtem Material
- Füllstandserfassung Min/Max